

# KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 1/2024/B/C

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

*Warstwowe płyty izolacyjne BITERM , BITERM LAMBDA 100 dach podłoga*

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

*EPS 100-030*

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

*Izolacja cieplna dachów płaskich i ukośnych, o kącie nachylenia połaci do 20°, tarasów, balkonów, fundamentów pod pokrycia z papy asfaltowej.*

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

*SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Kroczymiech 2, 32-500 Chrzanów  
Miejsce produkcji : zakład Chrzanów*

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela , o ile został ustanowiony:

*Nie dotyczy*

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*System 3*

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: *Nie dotyczy*

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji: *Nie dotyczy*

7b. Krajowa ocena techniczna:

*Krajowa Ocena Techniczna ITB KOT-2021/2024 wydanie 1*

Jednostka oceny technicznej/ Krajowa jednostka oceny technicznej: *INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ , 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1(Jednostka Notyfikowana nr 1488)*

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji: *Nie dotyczy*

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Grubość płyt ( bez papy)	± 2 mm, ze stopniowaniem co 10 mm	
Opór Ciepły, m <sup>2</sup> K/W	wg tabeli 1.	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa	≥ 0,1	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h w +80°C i -20°C, MPa	≥ 0,1	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h przechowywania w wodzie, MPa	≥ 0,1	
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym, MPa	≥ 0,10	
Moment oddzierania papy od styropianu, Nmm/mm	≥ 20	
Klasyfikacja ogniowa w zakresie odporności dachu/pokrycia dachowego na oddziaływanie ognia zewnętrznego	B <sub>roof</sub> (t <sub>1</sub> )	

**Tabela 1.**

$\lambda_D = 0,031 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$															
Nominalna grubość płyty, mm	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
Opór cieplny R, m <sup>2</sup> ·K/W	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80
Nominalna grubość płyty, mm	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330
Opór cieplny R, m <sup>2</sup> ·K/W	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	8,35	8,70	9,00	9,35	9,65	10,30	10,65	11,00
Nominalna grubość płyty, mm	340	350	360	370	380	390	400	410	420	430	440	450	460	470	480
Opór cieplny R, m <sup>2</sup> ·K/W	11,30	11,65	12,00	12,30	12,65	13,00	13,30	13,65	14,00	14,30	14,65	15,00	15,30	15,65	16,00
Nominalna grubość płyty, mm	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	-	-	-
Opór cieplny R, m <sup>2</sup> ·K/W	16,30	16,65	17,00	17,30	17,65	18,00	18,30	18,65	19,00	19,30	19,65	20,00			

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt.8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta .

W imieniu producenta podpisał(a):

Edyta Sauć Krajowy Doradca Techniczny

.....  
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Pelplin dnia : 03.04.2024

.....  
(miejsce i data wydania)

*Sauć Edyta*  
SWISSPOR Polska Sp. z o.o.  
Krajowy Doradca Techniczny  
Edyta Sauć

Deklaracja dostępna na [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

## KARTA TECHNICZNA

### Warstwowe płyty izolacyjne BITERM®, BITERM® LAMBDA 100 dach podłoga



#### OPIS

swisspor BITERM® LAMBDA 100 dach podłoga to warstwowe płyty izolacyjne z rdzeniem ze styropianu, w okładzinie z termozgrzewalnej papy asfaltowej. Rdzeń płyt wykonany jest z płyt styropianowych o naprężeniu ściskającym przy 10% odkształceniu względnym 100 kPa. Okładzina płyt wykonana jest ze zgrzewalnej, podkładowej papy asfaltowej na welonie z włókien szklanych.

#### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Grubość płyt ( bez papy)	± 2 mm, ze stopniowaniem co 10 mm	
Opór Ciepłny, m <sup>2</sup> K/W	wg tabeli 1.	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa	≥ 0,1	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h w +80°C i -20°C, MPa	≥ 0,1	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h przechowywania w wodzie, MPa	≥ 0,1	
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym, MPa	≥ 0,10	
Moment oddzierania papy od styropianu, Nmm/mm	≥ 20	
Klasyfikacja ogniowa w zakresie odporności dachu/pokrycia dachowego na oddziaływanie ognia zewnętrznego	B <sub>roof</sub> (t1)	

EPS-EN 13163- T2-L3-W3-Sb5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5  
 deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła rdzenia  $\lambda_d$ – 0,031 [W/mK]  
 klasa reakcji na ogień B<sub>Roof</sub> (t1)

#### Wymiary płyt:

- długość 1000,
- szerokość 500, 950 lub 1000 mm,
- grubość 40-600 mm (stopniowane co 10 mm).

#### ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie:  
 - izolacja cieplna nowych i starych dachów,

- izolacja cieplna dachów płaskich i ukośnych, o kącie nachylenia połąci do 20°, tarasów, balkonów, fundamentów pod pokrycia z papy asfaltowej.

## MONTAŻ

---

### Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do prac termoizolacyjnych należy ocenić stan techniczny podłoża. Powinno ono być przede wszystkim odpowiednio nośne, stabilne, równe, suche, pozbawione elementów zmniejszających przyczepność, to znaczy kurzu, oleju szalunkowego, wykwitów, powłok antyadhezyjnych, oraz wolne od agresji biologicznej i chemicznej.

Bardzo ważne jest gruntowanie podłoża preparatami gruntującymi np. swisspor PRIMER. Przed przystąpieniem do kolejnego etapu prac należy pozostawić grunt do wyschnięcia. Czas schnięcia środka gruntującego poniżej 3 godzin. W przypadku termomodernizacji bardzo istotna jest właściwa ocena już istniejącego pokrycia stanowiącego dla nowych warstw podłoża. Po dokonaniu oględzin dachu należy podjąć decyzję, czy stare pokrycie usuwamy, czy poddajemy renowacji. W przypadku usuwania, zrywamy wszystkie warstwy aż do konstrukcji nośnej i postępujemy we wszystkich pracach tak jak dla nowych podłoży. Pozostawione stare pokrycie należy oczyścić (z piasku, tłustych plam i innych zanieczyszczeń). Występujące na podłożu wybrzuszenia (pęcherze), odspojenia, fałdy, zgrubienia należy naciąć w razie konieczności, wysuszyć i podkleić (klejem lub poprzez podklejenie paskiem z papy asfaltowej).

W przypadku stwierdzenia wilgoci pod starym pokryciem należy je podziurawić poprzez nawiercenie lub nacięcie aż do zawilgoconej warstwy. Zaleca się wykonanie około 10 otworów na 1 m<sup>2</sup> dachu.

W przypadku klejenia płyt BITERM<sup>®</sup> należy zagruntować podłoża np. swisspor PRIMER, przy mocowaniu mechanicznym i paroizolacji z folii PE gruntowanie pomijamy. Podczas renowacji starych, zawilgoconych pokryć należy pamiętać o zastosowaniu kominków wentylacyjnych w ilości około 1 szt. na 40-60 m<sup>2</sup>.

### Paraizolacja

Na prawidłowo przygotowanym podłożu zgrzewamy papę jako paroizolację.

**UWAGA : W przypadku remontu pokrycia dachowego paroizolację pomijamy.**

### Mocowanie płyt za pomocą kleju

Klej należy nanosić na podłoża lub bezpośrednio na płyty w zależności od rodzaju podłoża. W budynkach do 5 m wysokości, w strefie wewnętrznej orientacyjnie nakłada się 3 pasy szerokości 80 mm na m<sup>2</sup> (około 25% powierzchni). W strefie brzegowej nakłada się 4 pasy szerokości 80 mm na m<sup>2</sup> (około 35% powierzchni). W strefie narożnej 6 pasów szerokości 80 mm na m<sup>2</sup> (około 50% powierzchni). W budynkach powyżej 5 m wysokości, w strefie narożnej należy stosować klejenie cało-powierzchniowe. Przy układaniu płyt należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe dopasowanie i dociśnięcie płyt. Należy również pamiętać o układaniu płyt na tzw. mijankę.

**UWAGA : Zakłady można podkleić lub pozostawić do samoczynnego zwulkanizowania się pod wpływem grzania papy podkładowej. Zgrzewanie zakładów może doprowadzić do wytopienia termoizolacji.**

**UWAGA: Stosując mocowanie klejem, zaleca się stosowanie dodatkowych zamocowań łącznikami mechanicznymi w strefie narożnej i brzegowej. Łączniki należy osadzać bezwzględnie po związaniu kleju.**

**UWAGA: Za dobór rodzaju i ilości kleju odpowiedzialny jest projektant.**

### Montaż za pomocą teleskopowych łączników mechanicznych

Metoda mechaniczna polega na użyciu odpowiedniej ilości łączników teleskopowych i ich rodzaju, która wynika z obliczeń statycznych. Uzależnione jest to od kilku czynników, m.in. wysokości budynku, powierzchni dachu, strefy klimatycznej, w której znajduje się obiekt, oraz rodzaju podłoża nośnego. W przypadku podłoża drewnianego lub z blachy trapezowej należy zastosować łączniki składające się z teleskopu i wkrętu z wiertłem. Dla podłoża betonowego należy stosować łączniki składające się z teleskopu, wkrętu i kołka rozporowego. Orientacyjny rozkład łączników mechanicznych na płytach BITERM<sup>®</sup> w strefie wewnętrznej 3 sztuki, w strefie brzegowej 6 sztuk, w strefie narożnej 9 sztuk.

**UWAGA: Projektant jest odpowiedzialny za dobór rodzaju i ilości łączników mechanicznych.**

Przy grzaniu pap do BITERMU® należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowy sposób kierowania bezpośredniego płomienia. Strumień płomienia kierujemy na rolkę przygrzewanej papy, wytapiając bitum. Kierowanie bezpośredniego strumienia ognia na papę stanowiącą laminat grozi przepaleniem zarówno papy stanowiącej laminat, jak i styropianowego rdzenia.

## **TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE**

---

**Transport i przechowywanie:** Warstwowe płyty izolacyjne BITERM® z rdzeniem ze styropianu są dostarczane do klienta z etykietą producenta umożliwiającą identyfikację wyrobu i zawierającą informacje wymagane przez przepisy. Należy je przechowywać i transportować w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem.

---

## **DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY**

**03.04.2024**

---

**Zakład Produkcyjny w Peplinie**

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

**Zakład Produkcyjny w Chrzanowie**

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

**Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim**

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

**Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu**

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51